

ТЕХНИЧКИ ЛИСТ 02.03.01-мкд МАСИ ЗА ИЗРАМНУВАЊЕ

NIVELIN

Внатрешна маса за израмнување во прав

1. Опис, употреба

NIVELIN е прашкаста маса за fino израмнување на внатрешни ѕидни и плафонски површини во станбени, деловни, индустриски и други објекти. **Со неа може да се пополнат помали вдлабнатини, пукнатини, дупки, споеви, и да се поправат други неправилности или оштетувања.** Измазнетите површини имаат нечисто бела боја и погодни се за бојење со сите видови дисперзни ѕидни бои, лепење тапети или било какви други декоративни обработки.

NIVELIN добро се прифаќа на варови, варовоцементни, па и на фини цементни малтери и гипскартонски плочи, а се употребува и за измазнување на непроблематични и немалтерисани бетонски површини, немалтерисани ѕидови од поробетон, влакноцементни плочи, иверки и сл. Можно е нанесување и на веќе пребоени површини само ако постоечките премази не се растворливи во вода и се добро прифатени за подлогата.

2. Начин на пакување

хартиени вреќи од 5 и 20 kg

3. Технички податоци

густина (подготвена за вградување) zmes) (kg/dm ³)		~1,58
дебелина на наносот (mm)		1 до 2 (за поединечен слој) <3 (за двослоен нанос)
време на сушење T = +20 °C, рел. вл. на воздухот = 65 % (часа)	Подготвено за брусене	~12
пареопропусност EN ISO 7783-2	коефициент μ (-)	<40
	вредност S _d (d = 3 mm) (m)	<0,12 класа 1 (висока пареопропусност)
прифаќање на стандарден варово цементен малтер (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,45

главни состојки: полимерно врзиво, цемент, калцитни полнила, целулозен згуснувач.

4. Подготовка на подлогата

Подлогата мора да биде тврда, сува и чиста, без слабо врзани делови, прав, во вода лесно растворливи соли, мрсни дамки и други нечистотији. Прашината и другата неприфатена нечистотија ја вшмукуваме или отстрануваме со четка, а неразредените остатоци од оплатни масла од бетонските површини ги миеме со млаз топла вода или пареа. На веќе обоените површини од подлогата ги отстрануваме сите во вода лесно растворливи наноси, обработки со мрсни бои, лакови или емајли. Заразените површини со ѕидна мувла пред



нанесување на масата за израмнување ги дезинфицираме.

Нововградените малтери пред вградувањето на масите за израмнување ги сушиме за секој центиметар на дебелината барем 7 до 10 дена, а на нови бетонски подлоги масите за израмнување не ги нанесуваме порано од еден месец по бетонирањето (наведените времиња на сушење на подлогата важат за нормални услови: $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, релативна влажност на воздухот = 65 %).

Пред нанесување на масата за израмнување задолжителен е основен премаз. Препорачуваме разредена со вода AKRIL EMULZIJA (AKRIL EMULZIJA : вода = 1 : 1), која ја нанесуваме со бојациска или сидарска четка или долговлакнест крзнен или текстилен валјак, а можно е и со прскање. Вградувањето на масата за израмнување е можно во нормални услови ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, рел. вл.на воздухот. = 65 %) и започнуваме после 6 часа од нанесувањето на основниот премаз.

Приближна односно просечна потрошувачка: AKRIL EMULZIJA	90 - 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Подготовка на масата за израмнување за вградување

Содржината од вреќите (5 односно 20 kg) ги иструваме во приближно 2 односно 8 l вода, и рачно или со електрична мешалка добро ги промешуваме додека не добиеме хомогена пастозна смеса без грутки. Чекаме 30 min. додека масата набабри и повторно промешуваме. Доколку е потребно додаваме уште малку вода.

Подготвената смеса е употреблива најмалку 24 часа, а доколку ја покриеме со малку вода може да биде употреблива и една недела. Пред вградување го одлеваме заштитниот слој од вода и масата повторно ја промешуваме.

6. Вградување на масата за израмнување

Масата обично ја вградуваме во два слоја, при што дебелината на поединечниот слој не треба да преминува 1 до 2 mm, а вкупната дебелина на двослојниот нанос 3 mm. Масата ја нанесуваме рачно – со нер'фосувачка челична глетарка или машински – со прскање. За нанесување со прскање најпогодни се »airless« агрегатите со работен притисок од 180 до 200 бари и отвор на млазницата од 0,035 ", а оптималните параметри за прскање со полжавест или клипен агрегат ги одредуваме со проби при што ги почитуваме упатствата на производителот. За развлекување на масата по обработуваната површина и одземање на вишокот од масата употребуваме нер'фосувачка челична глетарка со која настојуваме што подобро да ја измазниме површината.

Првиот слој (пред и после нанесувањето на вториот како и завршниот слој) ги брусиме со фина брусна хартија. Брусенето може да биде рачно или машински. Доколку површините ги подготвуваме за декоративна обработка употребуваме брусна хартија бр. 150, а во спротивно одбираме помеѓу брусна хартија бр. 80 и 120.

Вградувањето е можно само во погодни временски односно микроклиматски услови: температурата на воздухот и сидната површина да не е пониска од $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ и не повисока од $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, релативната влажност на воздухот да не е повисока од 80 %.

Приближна односно просечна потрошувачка (за двослоен нанос): NIVELIN	1,0 – 1,5 kg/m ²
---	-----------------------------

7. Чистење на алатот, постапување со отпадот

Алатот веднаш после употребата темелно го миеме со вода.

Непотрошената прашкаста смеса во добро затворена амбалажа ја чуваме за можни поправки или за подоцнежна употреба. Неупотребените остатоци и отпадоци ги мешаеме со цемент и стврднати ги одлагаме на депонија за градежен (класификациски број на отпадот:17 09 04) или комунален отпад (класификациски број на отпадот:08 01 12).

Очистената амбалажа може да се рециклира.

8. Заштита при работа

Почитувајте ги општите упатства и прописи за заштита при работа кај градежни односно бојациски работи. Заштита на дишните патишта со маска и заштита на очите со заштитни очила или штитник за лице, е потребна



само при рачно или машинско брусење на вградената маса.

9. Складирање, транспортни услови и трајност

При транспорт производот треба да се заштити од навлажнување. Складирање во суви и светли простории, надвор од дофат на деца!

Трајност при складирање во оригинална затворена и неоштетена амбалажа: најмалку 12 месеци.

10. Контрола на квалитетот

Карактеристиките за квалитетот на производот се одредени со интерни производни спецификации, и со словенски, европски и други стандарди. Достигнувањето на декларираното односно пропишаното ниво на квалитет во JUB го обезбедува веќе со години воведениот систем за целосно следење и контрола за квалитетот ISO 9001, што подразбира дневно проверување на квалитетот во сопствени лаборатории, повремено и во заводот за градежништво во Љубљана, како и во други независни стручни установи во Словенија и во странство. Во производството строго ги почитуваме словенските и европските стандарди од подрачјето за заштита на околината и заштита при работа, што се докажува со сертификатите ISO 14001 и OHSAS 18001.

11. Други информации

Техничките упатства во овој проспект се изработени врз основа на наши искуства, и се со цел при употреба на производот да се постигнат оптимални резултати. За штетата предизвикана поради погрешен избор на производот, поради неправилна употреба или поради неквалитетна работа, не преземаме никаква одговорност.

Овој технички лист ги дополнува и заменува сите претходни изданија, го задржуваме правото од можни подоцнежни измени и дополнувања.

Ознака и датум на издавање: **TRC-154/10-gru-tor**, 26.01.2010

JUB d.o.o.e.l. Skopje

Bul. Jane Sandanski br. 79/a/3
1000 Skopje
Republika Makedonija
T: +389 2 2454 027
+389 2 2454 027
F: +389 2 2455 235
E: kiril.boskov@jub.com.mk
www.jub.eu

