

TEHNIČNI LIST 12.12-slo

GRADBENA LEPILA, IZRAVNALNE MASE

ELEKTROFIX

elektroinstalacijski mavec

1. Opis, uporabnost

ELEKTROFIX je na osnovi mavca pripravljena **hitrovezoča maltna zmes namenjena pritrjevanju električnih vodnikov, elektroinstalacijskih cevi, uvodnic, razvodnic, stikalnih in drugih ohišij pri elektroinstalaterskih delih, pa tudi za polnenje instalacijskih kanalov, globljih reg, fug, razpok, lukenj in vdolbin na notranjih zidnih in stropnih površinah**, kot so fini in grobi ometi vseh vrst ter neometane betonske, opečne, siporeksne in druge površine.

2. Način pakiranja

papirnate vreče po 2 in 20 kg

3. Tehnični podatki

gostota (za vgradnjo pripravljena zmes) (kg/dm ³)	~1,76	
odprti čas za vgradnjo pripravljene zmesi T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (minut)	3 do 4	
debelina nanosa (cm)	do 5	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (dni)	primerno za nadaljnjo obdelavo	2 do 3 (pri maksimalni debelini nanosa)

glavne sestavine: mavec, cement, silikatna polnila, celulozno gostilo

4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov olj, masti in druge umazanije; s pobarvanih površin odstranimo vse barvne nanose, oljne opleske, lake in emalje. Kaka posebna priprava ni potrebna, izjemoma jo po čiščenju le navlažimo z vodo.

5. Priprava in vgradnja zmesi

V posodi iz mehke gume suho maltno zmes vmešamo v približno 30 % vode in jo za pritrjevanje instalacijskih elementov na zidne površine uporabimo takoj po mešanju, za pritrjevanje kablov, instalacijskih cevi in drugih elementov na stropne površine pa maso uporabimo šele, ko prične strjevati, to je 3 do 4 minute po končanem mešanju.

Navedeni pravili upoštevamo tudi pri polnjenju instalacijskih kanalov, reg, fug in vdolbin. Maltno mešanico si pripravljamo sproti in le toliko, kot je lahko porabimo. Po 7 do 10 minutah (odvisno od količine dodane vode) masa povsem otrdi in ni več uporabna.

Pri delu uporabljamo le nerjaveče orodje - nerjavečo jekleno gladilko in nerjavečo jekleno pleskarsko lopatico. Če ELEKTROFIX uporabimo kot izravnalno maso - za polnjenje kanalov, reg, fug in manjših vdolbin - ga po 12 urah lahko brusimo, po 2 do 3 dneh (odvisno od debeline nanosa) pa fino izravnamo z JUBOLINOM, JUBOLINOM P-25 ali NIVELINOM. Če taka izravnava ni potrebna, lahko takrat površino prebarvamo z eno izmed notranjih zidnih disperzijskih barv.



Vgradnja zmesi je možna le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba:
ELEKTROFIX ~11 kg/m² za 1 cm debel sloj

6. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo. Posoda za pripravo EKEKTROFIXA naj bo iz mehke gume, da jo otrdele mase zlahka očistimo.

Neporabljeno praškasto zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Neuporabne ostanke in odpadke zmešamo z vodo in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

7. Varstvo pri delu

Upoštevajte splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, elektroinstalaterskih in slikopleskarskih delih.

8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih, izven dosega otrok!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev za 2-kilogramsko oziroma najmanj 6 mesecev za 20-kilogramsko pakiranje.

9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-185/10-gru-tor**, 31.01.2010

JUB kemična industrija d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 17 prodaja
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
F: (01) 588 42 50 prodaja
E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

