

## TEHNIČNI LIST 01.06-slo

### OSNOVNI PREMAZI

# SILICONEPRIMER (JUBOSIL G)

silikonski osnovni premaz

## 1. Opis, uporabnost

SILICONEPRIMER je na osnovi vodne emulzije silikonskih smol izdelan **osnovni premaz za vse vrste fasadnih površin** (mineralni in drugi ometi, beton, vlaknencementne plošče, ipd.), uporaben zlasti pred barvanjem s silikonskimi ali akrilnimi fasadnimi barvami (tudi pred barvanjem z apnenimi fasadnimi barvami, posebej če prebarvane površine dodatno hidrofobiramo s silikonskimi vodoodbojnimi sredstvi) in pred vgradnjo silikonskih ali akrilnih dekorativnih ometov.

**V podlago dobro penetrira, jo glede vpijanja vode egalizira, močno poveča njeno vodoodbojnost in zmanjša raztapljanje v vodi hitro topnih soli na njeni površini ali tik pod njo.** Na podlago veže tudi prašne in druge slabo oprijete delce, ki jih s čiščenjem iz kakršnegakoli razloga nismo mogli odstraniti.

## 2. Način pakiranja

plastična vedra po 5 l

## 3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,04
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~2
	primerno za nadaljnjo obdelavo	4 do 6
	da je dosežena odpornost pred izpiranjem s padavinsko vodo	~24
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<8  zahteva EU VOC – kategorija A/g (od 01.01.2010): <30

glavne sestavine: silikonsko in stirenakrilatno vezivo, voda

## 4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in očiščena slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti ali druge umazanije. Predvsem za zelo umazane fasadne površine, za vse betonske površine ter fasadne površine okužene z zidnimi algami in plesnimi priporočamo pranje s curkom vroče vode ali pare – slednje po pranju obvezno dezinficiramo.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Pri obnovitvenih barvanjih s podlage v celoti odstranimo vse stare slabo oprijete in v vodi hitro razmočljive opleske, obrizge in druge dekorativne nanose.

Pri morebitnem krpanju kakorkoli poškodovanih površin se poslužujemo le postopkov, ki pokrpani površini v pogledu hrapavosti zagotavljajo kar se da visoko stopnjo egalnosti.

## 5. Navodilo za uporabo

Izdelek pred uporabo dobro premešamo in ga v razmerju 1 : 1 razredčimo z vodo. Količine, ki jih potrebujemo za premazovanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v



specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

Nanašamo ga s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih premazov, lahko tudi z dolgodlakim krznemim oziroma tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm; uporabno je naravno in umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester), ali z brizganjem, v enem sloju. Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo primerno odcejalno mrežo.

Za brizganje lahko uporabljamo klasične visokotlačne in moderne nizkotlačne pištole različnih vrst (z "zunanjim" ali "notranjim mešanjem zraka"), pa tudi "airless" agregate najrazličnejših izvedb, glede izbire premera brizgalnih šob in delovnega tlaka upoštevamo navodila proizvajalcev. Posamezno zidno ploskev premazujemo brez prekinitev od enega do drugega skrajnega robu. Za standarden dolgodlak pleskarski valjček ali pištolo za brizganje nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Premazovanje je možno le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru ( $\geq 30$  km/h) ne delamo.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisna od vpojnosti in hrapavosti podlage): SILICONEPRIMER	90 - 100 ml/m <sup>2</sup>
--	----------------------------

## 6. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ne moremo odstraniti.

Neporabljen premaz (samo tistega, ki ga nismo redčili!) v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Neuporabnih tekočih ostankov ne zlivamo v kanalizacijo, vodotoke ali v okolje in jih ne odstranjujemo skupaj z gospodinjstvi odpadki. Zmešamo jih s cementom (lahko dodamo tudi otrdele maltne ostanke in odpadke, pesek, žagovino) in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

## 7. Varstvo pri delu

Varovanje dihal z zaščitno masko in zaščita oči z zaščitnimi očali ali ščitnikom za obraz je potrebno le pri nanašanju z brizganjem, sicer upoštevamo splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih oziroma slikopleskarskih delih. Uporaba posebnih osebnih zaščitnih sredstev in posebni ukrepi za varno delo pri nanosu s pleskarskim valjčkom ali s čopičem niso potrebni.

Če premaz pride v stik z očmi, jih takoj izperemo z vodo.

## 8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

## 9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.



## 10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-028/10-gru-tor**, 24.01.2010

---

### JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

