

TEHNIČNI LIST 02.01.24-slo

IZRAVNALNE MASE

JUBOFLOOR

talna izravnalna masa

1. Opis, uporabnost

JUBOFLOOR je na osnovi oplemenitenih hidravličnih veziv izdelana **samorazlivna talna izravnalna masa za notranja dela**. Uporablja se za **pripravo oziroma fino izravnavanje (največja debelina nanosa je 10 mm) vseh vrst s cementom vezanih talnih površin (cementnih estrihov, betona, teraca, ipd.) za lepljenje tekstilnih, plastičnih (linolej, vinaz, guma, ipd.) in drugih talnih oblog v stanovanjskih objektih**, kjer koristna obremenitev tal ne presega 150 kg/m². V normalnih pogojih je lepljenje oblog možno že 2 dni po vgradnji izravnalne mase.

2. Način pakiranja

papirnate vreče po 25 kg

3. Tehnični podatki

gostota (utrjene zmesi) (kg/dm ³)	~1,8	
debelina nanosa (mm)	do 10	
odprti čas za vgradnjo pripravljene zmesi T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (minut)	~20	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	da je dosežena minimalna pohodnost (ur)	~3
	za nadaljnjo obdelavo (dni)	~2
tlačna trdnost (MPa)	>25	
oprijem na standarden beton EN 24624 (MPa)	>1	

glavne sestavine: cement, polimerno vezivo, kalcitno polnilo, celulozno gostilo, sredstva za boljše razlivanje

4. Priprava podlage

Podlaga so lahko kakršnekoli s cementom vezane talne površine (cementni estrihi, beton, teraco ipd.), če so le dovolj trdne, suhe in čiste, brez prahu in slabo vezanih delcev ter brez ostankov maščob in druge umazanije. Nove podlage naj bodo stare vsaj mesec dni (naveden čas sušenja velja za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. vl. = 60 %), s starih - že prebarvanih s kakim od talnih premazov - pa s strganjem, brušenjem ali obžiganjem odstranimo vse slabo oprijete barvne nanose, čvrsto oprijete (take, ki jih ne moremo odstraniti) pa primerno nahrapavimo. S starih teracov obvezno odstranimo obloge loščil in drugih premazov, najbolje s curkom vroče vode ali pare.

Pred vgradnjo JUBOFLOORA podlago premažemo z razredčenim osnovnim premazom JUKOL PRIMER (JUKOL PRIMER : voda = 1 : 1; poraba emulzije 90 – 100 g/m²; nanos je mogoč s čopičem, krznenim ali tekstilnim pleskarskim



valjčkom in z brizganjem). Maso vgradimo, ko se osnovni premaz posuši.

5. Priprava izravnalne mase za vgradnjo

Suho zmes 25kg med stalnim mešanjem vsipamo v 7l vode. Ko je masa homogena, jo 5 minut pustimo, da nabrekne, nakar jo ponovno dobro premešamo. Če je potrebno, dodamo še malo vode.

Pripravljena zmes je uporabna približno 10 minut.

6. Vgradnja izravnalne mase

Maso razlijemo po tleh in jo z jekleno gladilko razprostremo (debelina nanosa od 1mm do max. 10 mm). Najboljši končni videz vgrajenega izdelka pa dosežemo, če maso med vgradnjo dodatno odzračimo z bodičastim valjčkom. Vgrajeno maso v neugodnih razmerah zaščitimo pred prehitrim sušenjem in jo vsaj en dan po nanosu negujemo z vlaženjem.

Trdnost in vlažnost vgrajene izravnalne mase je potrebno pred lepljenjem talnih oblog obvezno preveriti. Lepljenje oblog je možno šele, ko vlaga v izravnalni masi pade pod 4 %, (merjeno s kontaktnim vlagomerom!), v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. = 65 %) je to približno 2 dni po vgradnji. Površino izravnalne mase pred lepljenjem oblog običajno obrusimo s finim brusnim kamnom ali primernim brusnim papirjem. Brušenje je lahko ročno ali strojno, pri strojnem pa lahko s primerno opremo poskrbimo tudi za odsesovanje prašnih delcev. Pred polaganjem lesenih oblog naj vlažnost vgrajenega in utrjenega cementnega izdelka ne presega 2%.

Pri pripravi podlage in vgrajevanju oblog upoštevamo ustrezne standarde in smernice, ki veljajo za njihovo vgradnjo (npr. DIN 18365).

Podlage lahko s koristno obtežbo obremenimo po 4 dneh od vgradnje.

Vgradnja je možna le v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +15 °C in ne višja od +25 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 70 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba:
JUBOFLOOR ~1,5 kg/m² za 1 mm debel nanos

7. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neuporabne ostanke in odpadke zmešamo z vodo in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

8. Varstvo pri delu



Poleg splošnih navodil in predpisov iz varstva pri gradbenih oziroma keramičarskih delih upoštevajte, da izdelek vsebuje cement in je zato uvrščen med nevarne pripravke z **opozorilno besedo Nevarno**. Vsebnost kroma (Cr 6⁺) je nižja od 2 ppm.

Varovanje dihal: v primeru močnega prašenja uporaba zaščitne maske. Zaščita rok in telesa: delovna obleka, pri daljši izpostavljenosti rok priporočamo preventivno zaščito z zaščitno kremo in uporabo zaščitnih rokavic.

Opis ukrepov za prvo pomoč:

- **v primeru vdihavanja:** Zadostno dovajanje svežega zraka in zaradi varnosti obiskati zdravnika. V primeru nezavesti položaj in prevoz v stabilnem bočnem položaju.
- **če pride v stik s kožo:** Takoj sprati z vodo in milom in dobro izplakniti.
- **če pride v stik z očmi:** Oči z odprto očesno režo več minut izpirati pod tekočo vodo in se posvetovati z zdravnikom.
- **če snov zaužijemo:** Pri trajajočih težavah se posvetovati z zdravnikom.



<p>opozorilne oznake na embalaži</p>	<div style="text-align: center;">  GHS05 </div> <div style="text-align: center;">  GHS07 </div> <p>Opozorilna beseda: Nevarno Komponente, ki določajo nevarnost in jih je treba etiketirati: - cement, portland - kalcijev oksid</p>
<p>za varno delo potrebni posebni ukrepi, opozorila in pojasnila</p>	<p>Izjave o nevarnosti H315 Povzroča draženje kože. H318 Povzroča hude poškodbe oči. H317 Lahko povzroči alergijski odziv kože. H335 Lahko povzroči draženje dihalnih poti.</p> <p>- Varnostne izjave P101 Če je potreben zdravniški nasvet, mora biti na voljo posoda ali etiketa proizvoda. P102 Hraniti zunaj dosega otrok. P103 Pred uporabo preberite etiketo. P261 Ne vdihavati prahu/dima/plina/meglince/hlapov/razpršila. P280 Nositi zaščitne rokavice/zaščitno obleko/zaščito za oči/zaščito za obraz. P305+P351+P338 PRI STIKU Z OČMI: previdno izpirajte z vodo nekaj minut. Odstranite kontaktne leče, če jih imate in če to lahko storite brez težav. Nadaljujte z izpiranjem. P321 Posebno zdravljenje (glejte na tej etiketi). P405 Hraniti zaklenjeno. P501 Vsebino/vsebnik odstranite v skladu z lokalnimi/regionalnimi/narodnimi/mednarodnimi predpisi.</p>

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih, izven dosega otrok.

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 6 mesecev

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.





JUBOFLOOR JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28
SI -1262 Dol pri Ljubljani
14

Identifikacijska oznaka tipa proizvoda: 02-01-24
Številka izjave o lastnostih: 002/14-Jubofloor

SIST EN 13813CT-C25-F7

Cementna samorazlivna talna izravnalna masaza notranjo uporabo

Lastnosti pri gorenju	A1
Tlačna trdnost	C25
Upogibna trdnost	F7
Sproščanje korozivnih snovi	CT
Vodoprepustnost	NPD
Parapropustnost	NPD
Absorbcija/vpijanje zvoka	NPD
Zvočna izolacija	NPD
Odpornost proti obrabi	NPD
Kemična odpornost	NPD
Toplotna upornost	NPD

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-041/15-mar**, 04.03.2015

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 17 prodaja
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
F: (01) 588 42 50 prodaja
E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
OHSAS 18001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

